



CÓMO PREVENIR LOS FALLOS EN LAS MANGUERAS

Sea proactivo en la prevención de fallos de las mangueras

Seguir las mejores prácticas desde el principio puede resolver anticipadamente la mayoría de los problemas que se pueda encontrar. La responsabilidad creciente de las empresas significa que los clientes necesitan estar bien informados al seleccionar cualquier componente que contenga presión, especialmente las mangueras.



1. Conceda a las mangueras la atención que merecen

La manguera es frecuentemente un componente de la planta no tenido en cuenta. La mayoría de los clientes tienen especificaciones sobre tubo, racores y válvulas en sistemas a presión, y se ciñen a éstas, pero raramente se da la misma categoría a las mangueras. Eso es preocupante porque la manguera también es parte del sistema a presión, y es uno de los componentes con mayor probabilidad de fallo.

2. Revise sus criterios

Cada vez más las empresas quieren ampliar la producción a través de sus equipos y procesos, y eso puede significar mayores presiones, temperaturas y vibraciones. En casos así, las mangueras que no cumplen los requisitos de diseño originales deben ser sustituidas por productos clasificados para normativas superiores. Al seleccionar una nueva manguera, ponga especial atención en las presiones admisibles y factores de seguridad. Un ejemplo, Swagelok diseña todos sus productos con un factor de seguridad de 4:1, aunque las pruebas muestran que frecuentemente superamos ese requisito.

3. Los fallos en las mangueras pueden costar más de lo que cree.

No sólo son los costes que crecen con el tiempo, sino que una fuga o rotura de una manguera puede costarle decenas o cientos de miles de euros inmediatamente. En uno de nuestros servicios de [Detección de Fugas](#) detectamos que una sola fuga estaba costando a la empresa alrededor de cien mil euros a la hora por pérdida de fluidos. Nuestra inspección identificó la fuente de la fuga y pudimos prevenir la repetición de ese suceso.

4. Los riesgos de fallos en la manguera son reales.

Lamentablemente los riesgos planteados por las mangueras son muy frecuentes. El vapor puede ser invisible, los fluidos a alta presión pueden estallar y los gases peligrosos pueden ser inhalados por cualquiera que transite por la zona del fallo. Las mangueras ensambladas en obra por proveedores ocasionales, frecuentemente no se someten a pruebas de presión antes de la instalación, y la consecuencia es que pueden plantear riesgos de seguridad reales. Si piensa en las consecuencias potenciales del fallo, verá por qué los clientes confían en mangueras de calidad superior.

5. Es fácil mejorar.

La [formación y capacitación](#) básica debería realizarse periódicamente y cada ciertos años, para dar a la plantilla el conocimiento sobre los procedimientos correctos de instalación y mantenimiento de la manguera. Los ingenieros y diseñadores también deben tener un alto nivel de conocimientos para minimizar los riesgos potenciales al diseñar una aplicación o sistema.

Pasos sencillos para simplificar sus problemas con mangueras

Hable con su proveedor sobre el uso de sus mangueras en planta.

Entre usted y su proveedor pueden determinar si es necesario una inspección de las mangueras en su planta, con el objetivo de ayudar a la mejora en el rendimiento y la vida útil de las mismas en sus instalaciones. Desde Swagelok Ibérica le ofrecemos nuestro [Servicio de Consultoría de Mangueras](#) (Swagelok® Hose Advisory Services (HAS)).

Fije un calendario de mantenimiento preventivo.

Los equipos pesados y las partes móviles pueden dañar los ensamblajes y conexiones finales, conduciendo a fugas caras y poniendo al personal en riesgo. Supervisando las mangueras y anticipándose a su vida de servicio, las empresas pueden reducir el riesgo de daños y las paradas. Colabore con su proveedor para saber los períodos ideales de sustitución preventiva de las mangueras.

Normalice para reducir la selección.

Los clientes frecuentemente tienen muchas aplicaciones donde se podría utilizar la misma manguera y no lo saben. Al normalizar tamaños, longitudes y conexiones finales, es posible reducir mucho el número de recambios críticos necesarios y reducir sus costes al mismo tiempo. El punto de inicio es un [Servicio de Consultoría de Mangueras](#).

Más información Swagelok Ibérica...

¿Sabías que...

todas nuestras mangueras metálicas cuentan ya con un marcado láser duradero en sus terminaciones finales?

Como prueba de nuestra mejora continua, hemos estado trabajando en la transición del marcado de nuestras mangueras metálicas de la serie FJ, FL y FM; de las etiquetas azules usadas hasta el momento que envuelven la manguera (Figura 1), a una marca láser en una de las conexiones finales (Figura 2). El nuevo marcado láser incluye la misma información que proporcionaba la etiqueta azul, pero de una manera mucho más duradera y aportando toda la información de trazabilidad de todo el conjunto en una presentación de alta calidad.



Fig. 1



Fig. 2

Además, la marca de identificación del sellado por soldadura y la clasificación de presión, ya no aparecerán en la conexión final. El marcado láser permite la eliminación de ambas, así como la inclusión de la información del ratio de presión que soporta la manguera.



Manguera metálica serie FJ



Manguera metálica serie FL



Manguera metálica serie FM

Nueva ISO 9001: 2015, trabajando para renovar nuestro compromiso de calidad

Nuestro departamento de Calidad lleva unos meses trabajando en la certificación ISO 9001:2015. Os dejamos un resumen de los principales cambios respecto a la anterior revisión del 2008.

Las Normas de Sistemas de Gestión ISO son revisadas en cuanto a efectividad y sostenibilidad aproximadamente cada 5 a 8 años. En esta ocasión, la Norma ha sido revisada con varios objetivos como los de dar mayor importancia al servicio, mostrar mayores expectativas de las partes interesadas, una mejor integración con otros Estándares de Sistemas de Gestión, la adaptabilidad a complejas cadenas de suministros, y la globalización.



Entre sus cambios se incluyen aspectos como el contexto de la organización, el liderazgo, los riesgos, la comunicación y la mejora.

Focalizarse más en los actores es uno de los aspectos que la norma incorpora en su revisión del 2015. La nueva versión de la norma a menudo plantea el tema de las partes interesadas, tanto internas como externas de la organización, configurando de este modo el contexto, con intereses en el proceso de gestión de la calidad.

El liderazgo muestra, y en este caso con pruebas fehacientes, la implicación de la dirección en la calidad, ya no sólo como un departamento aparte de la organización, sino como el motor de la misma. No se entiende la calidad en una empresa, si la dirección no está implicada en la misma.

Del mismo modo al planificar el nuevo sistema de calidad, debemos considerar y determinar los riesgos y oportunidades de cada uno de los procedimientos que lo constituyen. ¿Por qué? para asegurar que se consiguen los resultados previstos, aumentar los efectos deseables y reducir o prevenir todos los aspectos negativos, que puedan tener lugar. De esta manera, facilitaremos el logro de la mejora continua, que como apuntamos anteriormente, es otro de los principios que sustentan el cambio de la ISO.

La comunicación es otro aspecto fundamental. No sólo aquella que afecta a la política de calidad empresarial, sino la comunicación interna y externa de cada una de las partes, definiendo así qué hay que comunicar, cuándo, a quién, cómo y quién realizará dicha comunicación.

Por último, es importante que la organización determine y seleccione sus oportunidades de mejora e implemente las acciones que den lugar a una mayor satisfacción del cliente, por tanto se reincide ya no sólo en las no conformidades y las acciones correctivas, si no en la mejora continua, como herramienta.

Swagelok

Swagelok Ibérica

